



Atrapamiento en tanque mezclador



¿Qué pasó?

El operario Líder de Mezcladora, se encontraba en la maquina mezcladora, (Maquina compuesta por una pre tolva, un cuerpo mezclador y una válvula dosificadora, dentro del cuerpo mezclador se encuentra un rotor y dos aletas helicoidales de $\frac{1}{4}$ " de espesor, al cual dan ingreso dos tapas ubicadas en los costados, las dimensiones del cuerpo mezclador son de 4.5 metros de longitud por 1 metro de diámetro y una profundidad de 1.20 metros) en compañía de 3 ayudantes los cuales realizaban tareas de limpieza a la máquina para cambiar de referencia de polvo granulado grueso a un polvo granulado fino.

El líder estaba ubicado en la tapa del costado derecho sentado sobre el cuerpo mezclador, El ayudante 1 se encontraba cerca a la válvula dosificadora y al tablero de mandos, el ayudante 2 se encontraba en el elevador (parte posterior de la mezcladora) y el ayudante 3 estaba en la tapa del costado izquierdo a una altura de 2.98 metros del piso.

Una vez terminada la limpieza (El proceso de limpieza consiste en eliminar residuos del producto anterior usando escoba, pala y aspiradora.) el líder verifica que no queden residuos del producto anterior estando sentado al borde de la tapa del costado derecho del cuerpo mezclador, da la orden al ayudante 1 de poner en marcha la máquina, el ayudante acata la orden y la enciende, en ese momento escucha un estruendo y los gritos del líder, cuando el ayudante 1 gira la mirada se da cuenta que el líder ha sido atrapado por la máquina, la apaga inmediatamente y se dirigen a observar lo sucedido.

Se informa al área de mantenimiento, seguridad y salud en el trabajo y unidades competentes para realizar el giro manual de las aletas helicoidales y poder retirar el cuerpo.



¿Qué lo causó?

- Ubicación del trabajador en un punto de riesgo.
- Ausencia de sistemas de enclavamiento en las 2 tapas del tanque mezclador.
- Deficiencia en el procedimiento para el control de energías peligrosas.
- Deficiencia de normas, procedimientos y estándares de seguridad para la limpieza de la máquina mezcladora.



¿Cómo evitar

que ocurra en mi empresa?

- Instale un sistema de enclavamiento en las tapas de las mezcladoras.
- Realice pre auditoría en riesgo mecánico a las máquinas mezcladoras para identificar las exposiciones a pérdida.
- Implemente el programa de bloqueo de energías peligrosas.
- Actualice el procedimiento de limpieza y cambio de referencia de la máquina mezcladora incluyendo protocolos de seguridad, divulgar al personal y realizar seguimiento al cumplimiento.
- Consolide los hallazgos de la pre auditoría en riesgo mecánico y realizar seguimiento al plan de acción.
- Elabore lección aprendida y divulgue al personal expuesto a riesgo mecánico.
- Fortalezca los procesos de inducción y reinducción en temas de riesgo mecánico.

