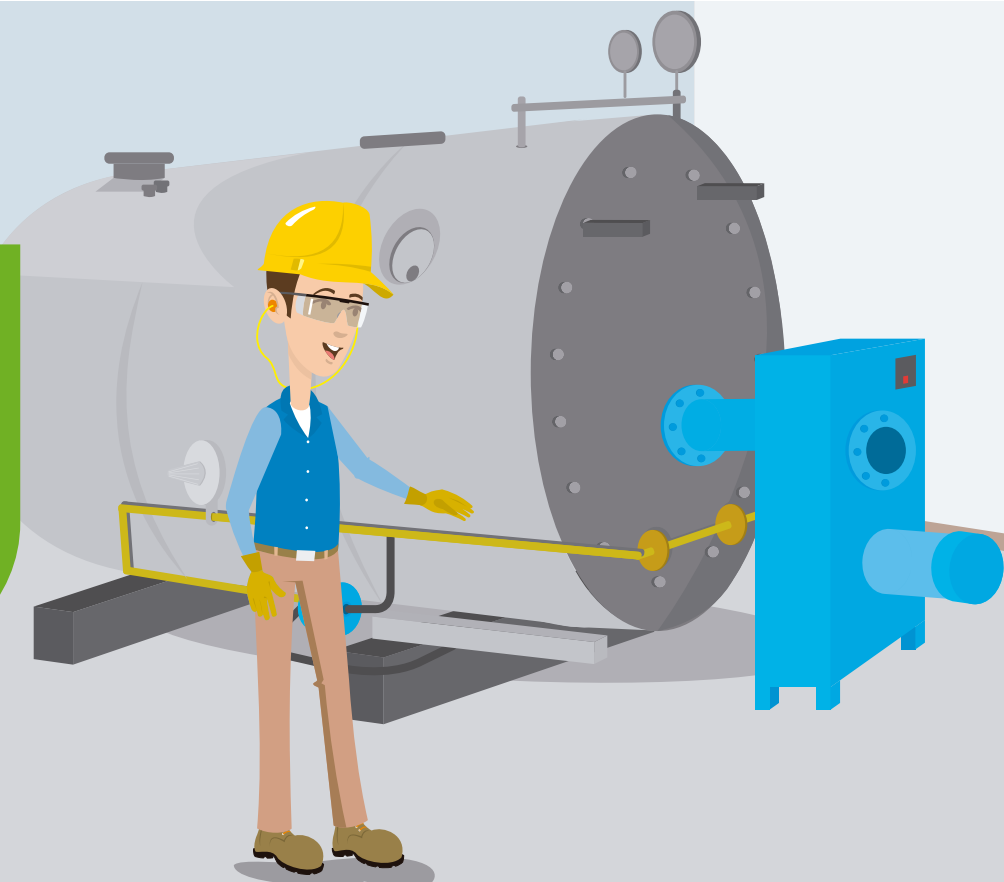


¿Cómo evitar accidentes en calderas y recipientes a presión?

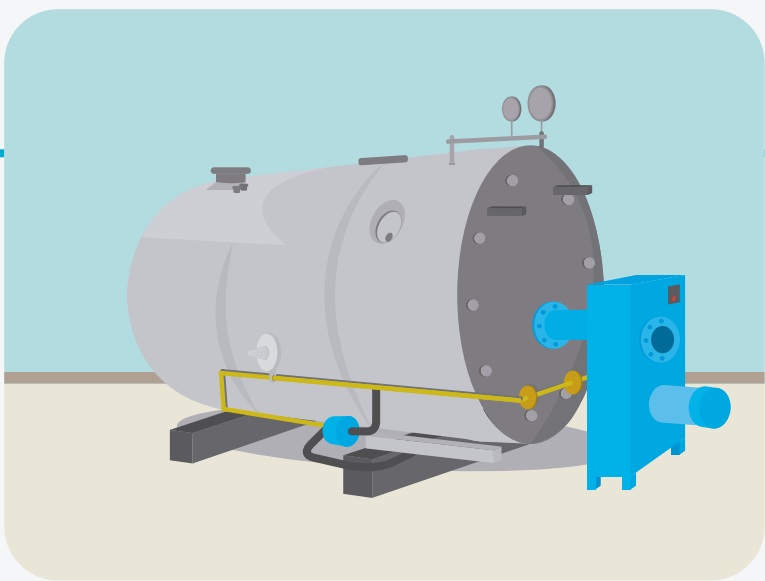


Definición



Caldera

Equipo o maquinaria encargada de la **producción de vapor**.

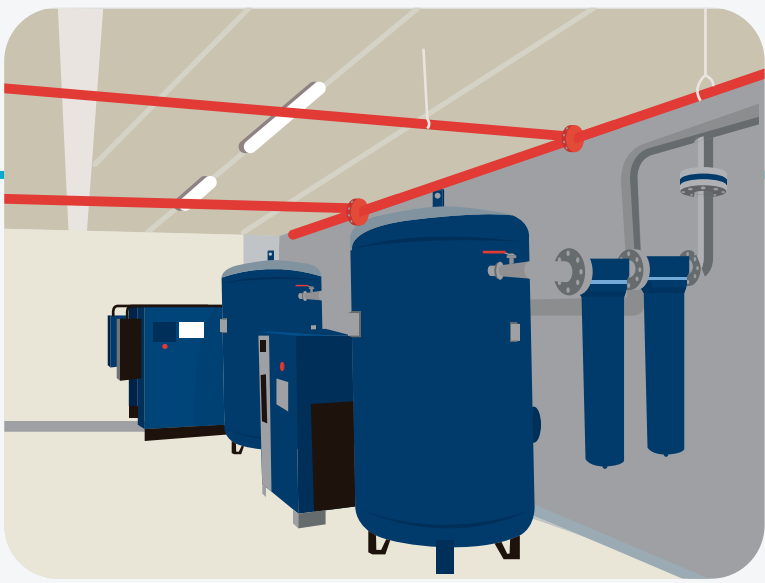


Definición



Recipiente a presión

Equipo o maquinaria que opera a una **presión mayor a 1 atmósfera**.



REQUISITOS PRE OPERACIONALES

Antes de iniciar la operación de la caldera o recipientes a presión **recuerda verificar** los siguientes criterios:

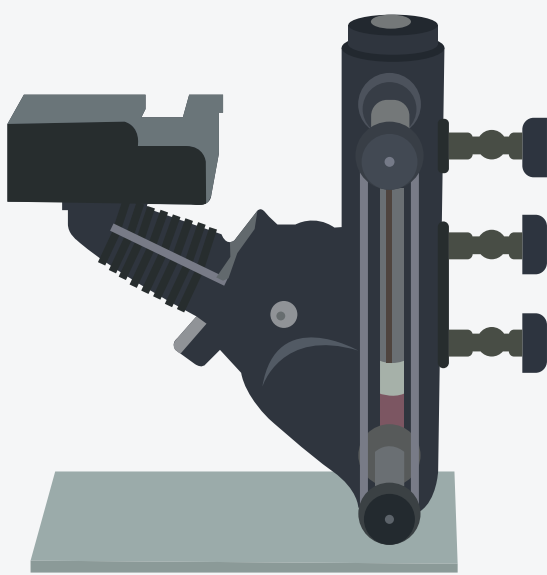
- El operador de la caldera y/o recipientes a presión debe estar capacitado en el manejo de estos.
- El operador no se debe dedicar a realizar otra labor diferente a las asignadas de operar la caldera y/o recipientes a presión.
- Se debe realizar un análisis de los Equipos de Protección Personal necesarios para la operación segura de la caldera y/o recipientes a presión.
- Realizar el check list pre operacional definido por la empresa y recomendado por el fabricante.
- Se debe verificar el correcto funcionamiento de alarma sonora de bajo nivel.
- El área debe estar señalizada con todos los riesgos y recomendaciones de seguridad.
- En el área se debe contar con extintores multipropósito o de CO2 en cantidad y capacidad suficientes.



DURANTE LA OPERACIÓN

Es necesario que durante la operación del equipo se realicen las siguientes actividades:

- Realizar la purga sugerida por el proveedor de tratamiento de agua.
- Verificar constantemente** los parámetros de funcionamiento, tales como el nivel de agua, presión de vapor, temperatura de gases, entre otros, y llevar registro de dichos datos.
- Tener una comunicación constante entre el **calderista** “operario encargado de la caldera o recipiente a presión” y el **área de producción** para adelantarse a la demanda de vapor.
- Realizar evacuación de cenizas para evitar contaminación ambiental.



MANTENIMIENTO

Por ser este un equipo de alto riesgo, se debe **realizar un correcto mantenimiento** para prevenir posibles fallas y riesgos.

- Verificar en el manual del fabricante el mantenimiento diario, semanal, mensual, semestral y anual recomendados.
- Realizar el mantenimiento por una empresa especializada.
- Llevar la hoja de vida del equipo.
- Realizar estudio de dureza del agua para garantizar la calidad adecuada al alimentar la caldera.
- Realizar calibración anual de las válvulas de seguridad (todo recipiente a presión debe tener al menos 2 válvulas de seguridad).

