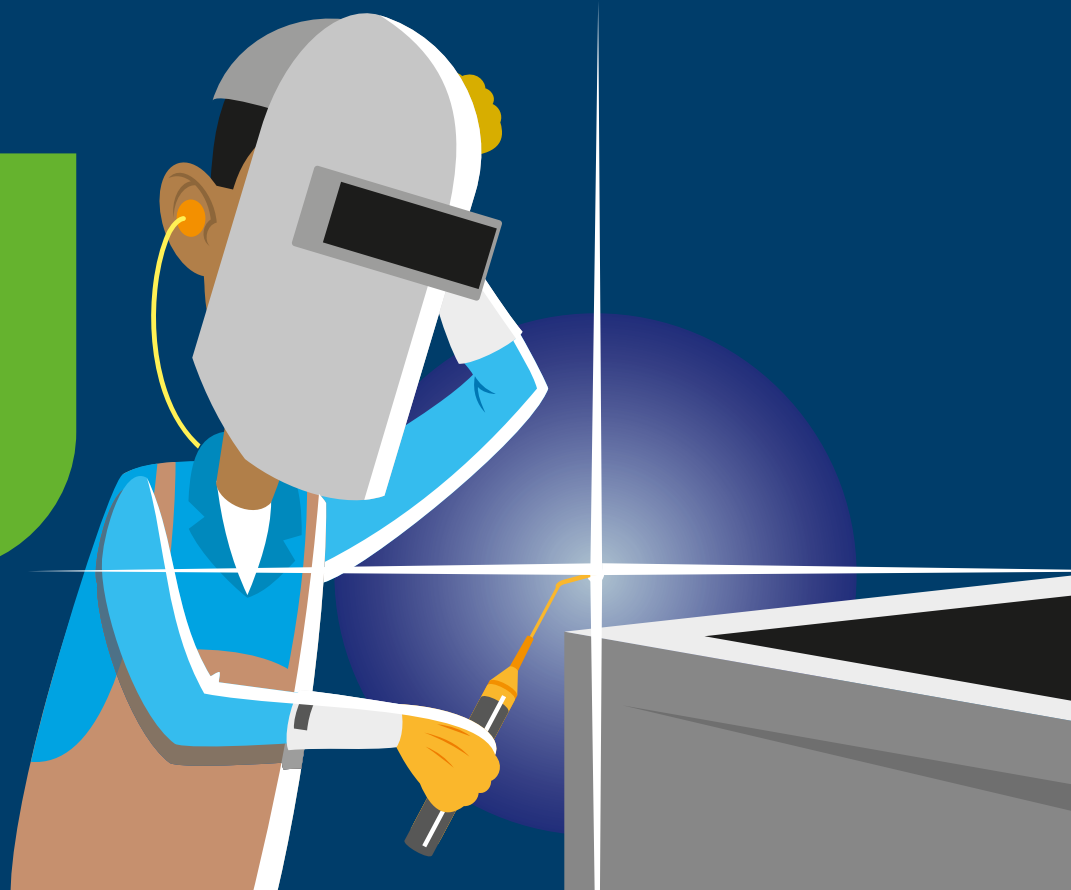
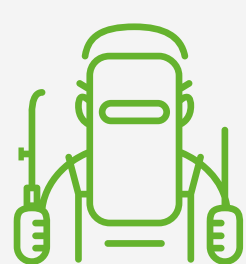


¿Cómo prevenir accidentes por trabajos en caliente?



¿Qué se entiende por trabajo en caliente?



Es todo trabajo u operación que necesite o genere llama abierta, chispas, esquirlas calientes, calor o temperaturas elevadas en la proximidad de materiales combustibles o inflamables. **Por ejemplo**, soldadura eléctrica, soldadura autógena, sand blasting, entre otros.

Si el trabajo se hace en talleres, bodegas o salas especiales para este tipo de operaciones es necesario seguir los protocolos establecidos. Si se hace en sitios diferentes será necesario seguir unos pasos importantes. De todas maneras, es necesario establecer un **permiso para trabajo en caliente**.

¿QUÉ DEBES HACER ANTES?



- **Planea** el trabajo en conjunto con el responsable de Seguridad y Salud en el Trabajo, supervisor del área y el supervisor del trabajo a realizarse. Incluye, por lo menos, un trabajador involucrado en la actividad.
- **Define las responsabilidades** de cada uno con claridad.
- **Diligencia**, si se requiere, otro tipo de permiso, como altura, confinado, entre otros.
- **Aplica** un Análisis de Riesgos en el Oficio (ARO), Análisis de Seguridad de la Tarea o listas de verificación.
- **Mantén a la vista** y durante todo el desarrollo de la actividad, los (ARO), Análisis de Seguridad de la Tarea o listas de verificación.

► Controla las condiciones en el ambiente y equipos de trabajo

- Aísla la zona con avisos que indiquen **“Peligro, Trabajo en caliente”**. Permite solo el paso de los trabajadores involucrados en el trabajo.
- Desconecta equipos y tuberías que generen o puedan generar escapes. Si es necesario aíslalos con bridas ciegas, usa tarjetas y candados.
- Despeja todos los materiales combustibles e inflamables dentro de un radio de 11 metros del punto donde se realizará el trabajo en caliente.
- Si al generar chispas, estas pueden caer en pisos inferiores, aísla el área y toma las precauciones para evitar incendios y accidentes de trabajo.
- Si en el trabajo están involucrados gases y/o vapores combustibles o inflamables en el ambiente, se deben realizar mediciones para controlar y proceder de acuerdo con los protocolos establecidos en la empresa.
- Las áreas de soldadura deben estar aisladas visualmente del resto del ambiente de trabajo. Se pueden usar biombos, mamparas o cortinas de materiales ignífugos.
- Ten en cuenta la dirección del viento y sigue las instrucciones de las Fichas de Seguridad del Producto.
- Mantén a la vista las fichas de seguridad de los químicos involucrados o cercanos al área en riesgo.
- Todo material combustible que no pueda ser removido deberás cubrirlo con mantas u otros materiales resistentes al fuego.
- Mantén extintores adecuados y en cantidad suficiente de acuerdo al conato de incendio que pudiera ocurrir.
- Las herramientas manuales para ejercer impacto deben ser antichispas. Las herramientas mecanizadas deben ser protegidas contra explosión.

Paso 1.



► Garantiza en las personas

- **Formación y entrenamiento** para el desarrollo de Trabajos en caliente.
- **Que independiente de que sean contratistas**, deben conocer y respetar los procedimientos establecidos por la empresa.
- **Conocimiento del procedimiento del trabajo** y las medidas de seguridad establecidas para el desarrollo de la actividad.
- **La importancia de asignar un brigadista** para asistir la tarea.
- **Que cuenten con los Equipos de Protección Personal** necesarios para la labor, y además que estos estén en perfectas condiciones y cuenten con la respectiva certificación.



DURANTE EL TRABAJO

- **Desarrolla** el trabajo de acuerdo con el plan establecido y el permiso de trabajo en caliente.
- Si las condiciones del ambiente o las medidas de seguridad cambian, deberás **suspender** el trabajo.
- **Destina un trabajador** con conocimientos de la operación ejecutada y del control de emergencias para inspeccionar continuamente el desarrollo de las actividades. Si es necesario, monitorea midiendo el ambiente.

Paso 2.



DESPUÉS DEL TRABAJO

- Si es necesario vuelve a realizar una **medición** para garantizar que la atmósfera quedó libre de gases o vapores inflamables.
- Finalizado el trabajo **retira** los residuos de los materiales usados y asea el área.
- **Retira** la señalización y los sistemas de bloqueo y etiquetado.

Paso 3.



MEJORA CONTINUA

- **Revisa** los formatos utilizados y procedimientos ejecutados, identifica las opciones de mejora, gestiónalas y archívalas como soporte.

Paso 4.

